

Dawnprene TPV 14-50D



山东道恩高分子材料股份有限公司
 地址：龙口经济开发区道恩经济园
 山东省，龙口市 265700
 电话：0086-535-8868588 E-mail:
 mxv@chinadawn.cn

简述：本材料是热塑性弹性体中的一种，是一种黑色，较软的TPV材料。拥有好的物理机械性能，好的耐化学性能及弹性，流动性好主要应用于注塑结构复杂的制品。这个牌号的TPV可以像热塑性材料加工设备一样进行注塑成型。它是聚烯烃弹性体，可完全回收再利用。

特性			
应用	■ 注塑制品		
RoHS 符合性	■ RoHS符合		
颜色	■ 黑色		
成型方法	■ 注塑	外观	■ 粒子
编辑日期	2022/2/25		
物理特性	典型值	单位	测试方法
密度	1.020	g/cm ³	ISO 1183-1:2019
收缩率（延流向）	0.70-1.10	%	ISO 294:2018
收缩率（垂直流向）	0.80-1.20	%	ISO 294:2018
硬度			
邵氏硬度 (Shore A,5 sec,23℃)	52	D	ISO 48-4:2018
力学性能			
拉伸强度，垂直流向，500mm/minute 23℃	12.0	MPa	ISO 37:2017
断裂伸长率，垂直流向，500mm/minute 23℃	280	%	ISO 37:2017
100% 定伸强度，垂直流向，500mm/minute 23℃	10.0	MPa	ISO 37:2017
撕裂强度，垂直流向 500 mm/minute	70.0	KN/m	ISO 34-1:2015
热性能			
脆化温度	-50	℃	ISO 812:2017
老化性能			
空气中拉伸强度变化 100℃，168h	-10.0	%	ISO 188:2011
空气中断裂伸长率变化 100℃，168h	-15.0	%	
空气中硬度变化 100℃，168h	1.0	D	
耐臭氧老化 200PPHM, 40℃，72h	无裂纹	/	ISO 1431-1:2012
光照加速老化 2500kJ/m2	无发粘、开裂及粉化	/	SAE J2527
	Grayscale 4	/	
阻燃性			
燃烧速率	24.00	mm/min	GB 8410-2006
成型性			
干燥温度	80~90	℃	/
干燥时间	2~3	h	/
熔融温度	160~205	℃	/
口模温度	170~185	℃	/
喷嘴温度	170~185	℃	/
模具温度	50~70	℃	/

附加信息

1. 如果干燥温度超过 110℃，可能会引发材料在料筒内结块
2. 材料容易吸潮，请干燥后使用，且打开包装后请在24小时内使用完
3. Dawnprene TPV 与PVC不相容，因此在使用前一定要彻底清理设备
4. 上述性能是注塑试片，然后冲切成标准样条，试片尺寸是 120mm×100mm×2mm
5. 上述性能为典型性能，不作为技术指标或协议
6. 再加工回收料请按上述要求执行，并确保材料是洁净的
7. 上述要求仅供参考，因为设备及参数的差异，请进行适当的调整来满足成型要求