

## Dawnprene TPV F13-45A65

### 产品介绍

本材料是热塑性弹性体中的一种，是一种黑色，较软的可发泡的 TPV 材料。拥有好的物理机械性能，好的耐化学性能及弹性。这个牌号的 TPV 可以像热塑性材料加工设备一样进行挤出成型。它是聚烯烃弹性体，可完全回收再利用。

#### Features:

A soft, black foam grade thermoplastic vulcanized (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) family. This material combines good physical properties, chemical resistance and elasticity, designed for foamed extrusion applications. This grade of TPV can be processed on conventional thermoplastics equipment for extrusion. It is polyolefin based and completely recyclable.

常规			
应用	*挤出发泡材料		
RoHS 符合性	*RoHS 符合		
颜色	*黑色		
形状	*粒子		
成型方法	*挤出		
修订时期	*2019-5-16		
物理	典型值	单位	测试依据
密度	0.659	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1
邵氏硬度(Shore A,15 sec,23℃)	28.5	A	ISO 868
100%定伸强度-垂直流向 23℃	0.610	Mpa	ISO 37
拉伸强度- 垂直流向 23℃	2.10	Mpa	
断裂伸长率-垂直流向 23℃	520	%	
撕裂强度- 垂直流向 23℃ Die C	8.2	KN/m	ISO 34-1
压缩永久变形 70℃, 22hr, 1 型 方法 A	28	%	ISO 815
热空气老化 100℃*168h			
拉伸强度变化率	-8	%	ISO 188
断裂伸长率变化率	-12	%	
硬度变化	+2	A	
脆化温度	-53	℃	ISO 812
燃烧速率	45	mm/min	GB/T 8410
耐臭氧老化 (200PPHM, 40℃*72 小时)	无裂纹		ASTM D7762
氙灯老化 2500kJ/m <sup>2</sup>			
外观变化	无开裂, 无发粘, 无粉化	—	SAE J2527
灰度等级	4	级	
附加信息			
干燥说明: 在成型之前需要对粒子进行干燥, 水分过大会导致材料外观不良、机械性能下降及制品表面外观差。水分含量要求小于 0.05%, 建议如下工艺干燥:			
Drying Instructions: Need drying the granules before make molding, excessive moisture will lead materials bad extrusion surface, mechanical performance reduction and bad surface appearance. Moisture content request below 0.05%,suggesting drying as follow process:			
干燥条件 Drying conditions	干燥温度 Drying temperature/℃	干燥时间 Drying time/h	
首选 first choice	80	2~3	
在 110℃以上温度进行干燥, 可能会使材料在料筒处结块; 若使用水份分析仪, 其温度应设定在 105℃, 此材料在生产时间较短的情况下, 可以不用烘干直接使用, 但开口后建议烘干使用。			
If drying temperature over than 110℃,it might cause materials blocking in barrel zone;if use moisture analysis meter,the temperture			

setting should be on 105°C.



Screw Speed R	Zone I	Zone II	Zone III	Zone IV	Flange	Joint	Die
20-60	160	180	190	210	220	210	210

1. Dawnprene TPV 与 PVC 等材料不相容，因此使用前必须清理设备

Dawnprene TPV is incompatible with PVC materials, hence must clean the equipment before using.

2. 上述测试数据是采用挤出样条裁制而成.

Above testing data is tested by extrusion sample

3. 性能为典型性能，不作为技术指标或协议.

The properties is typical performance, is not regarding as technical index or agreement.

4. 以上工艺仅供参考，注塑机不同工艺参数也不同，请根据模具与制品形状具体调整

Above instructions for reference only, different equipment might have difference parameters, please adjust accordingly with different mold and product shape.

山东道恩高分子材料股份有限公司

SHANDONG DAWN POLYMER CO.,LTD

地址:中国，山东省龙口市龙港经济开发区振兴路. 265703

Address: Zhenxing Road, Longgang Economic Zone, Longkou, Shandong, China. 265703

电话: (国际贸易) 0086-535-8868588;(国内贸易)0086-535-8833988

Tel:(Foreign Trade) 0086-535-8868588;(Domestic Trade)0086-535-8833988