

## 生物降解地膜 BF1114

材料特点 Features	材料应用 Applications
<ul style="list-style-type: none"> <li>◇ 可完全降解</li> <li>◇ 吹膜加工性好</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◇ 吹膜加工</li> <li>◇ 农膜覆盖</li> </ul>

性能 Properties	检测标准 Test Method	测试条件 Test Condition	单位 Unit	标准限值 Test Results
<b>物理性能 Physical</b>				
密度 Density	ISO 1183	23°C	g/cm <sup>3</sup>	1.3
灰分 Ash	GB/T 9345	800°C, 1h	%	
熔体流动速率 Melt Flow Rate	ISO 1133	190°C, 2.16kg	g/10min	3.2
收缩率 Mold Shrinkage	ISO 294-4	23°C	%	
<b>机械性能 Mechanical</b>				厚度 10 μm
拉伸强度 (MD/TD) Tensile Strength	ISO 527-2	500mm/min	MPa	21.9/12
断裂应变 (MD/TD) Tensile Strain @ break	ISO 527-2	500mm/min	%	200/315
透光度	ASTM D 1003	单层	%	90
雾度	ASTM D 1003	单层	%	82
水蒸气透过率	ASTM E 96	40°C, 60RH%	g/m <sup>2</sup> /d <sup>1</sup>	400
<b>热性能 Thermal</b>				
热变形温度 Heat deflection temperature	ISO 75	1.8MPa	°C	
<b>阻燃性 Flammability</b>				
垂直燃烧 Vertical Burn	UL94-1996	3.2mm	/	
灼热丝起燃温度 GWIT	GB/T 5169.11-2006	2.0mm	°C	
漏电起痕指数 CTI	GB/4207-2003	3.0mm	V	

典型加工条件 Prosess Condition

干燥条件 Drying Condition		
干燥温度 Drying temperature		60-80℃
干燥时间 Drying time		2h-4h
吹膜工艺 Film-blowing Process		
吹膜温度 Film-blowing temperature	后段 Rear	160-170℃
	中段 Center	155-165℃
	前段 Front	150-160℃
模头温度 Die temperature		165℃
吹胀比 Bolw-up ratio		3.0-3.5

声明：以上根据薄膜厚度、配色以及吹膜工艺等条件的不同而不同，应根据具体实际情况进行调整。

Note: The above conditions vary according to the film thickness, color matching and film blowing process, and shall be adjusted according to the specific actual situation.