

Dawnprene TPV 611-64A



简述: 这是一款较软, 黑色的热塑性硫化橡胶, 属于TPE中的一种。这个材料具有好的机械性能, 耐化学性和回弹性, 主要应用于挤出和注塑产品。这个牌号的TPV可以进行挤出, 注塑等热塑性加工, 是聚烯烃弹性体, 可以回收再利用。

山东道恩高分子材料股份有限公司
地址: 龙口经济开发区道恩经济园
山东省, 龙口市 265700

电话:0086-535-8868588 E-mail: mxy@chinadawn.cn

特性			
应用	■挤出制品 (水切)	■注塑制品	
RoHS 符合性	■RoHS	颜色	■黑色
成型方法	■挤出, 注塑	外观	■粒子
编辑日期	2021/11/3		
物理特性	典型值	单位	测试方法
密度	0.960	g/cm ³	ISO 1183
硬度			
邵氏硬度 (Shore A,15 sec,23°C)	64	A	ISO 48
弹性			
拉伸强度, 垂直流向, 500mm/minute 23°C	8.0	MPa	ISO 37
断裂伸长率, 垂直流向, 500mm/minute 23°C	550	%	ISO 37
100% 定伸强度, 垂直流向, 500mm/minute 23°C	2.1	MPa	ISO 37
直角撕裂强度, 垂直流向 500 mm/minute	27	KN/m	ISO 34-1
压缩永久变形70°C,24hr,Type A	38	%	ISO 815
热性能			
低温脆化温度	-56	°C	ISO 812,Type B
老化性能			
拉伸强度变化情况 100°C, 168h	-6.8	%	ISO188
伸长率变化情况 100°C, 168h	-9.9	%	
硬度变化情况 100°C, 168h	1.2	A	
耐臭氧老化 A 200 pphm,40°C	Zero Rating	/	ISO1431-1
光照加速老化 2500kJ/m ²	Delta E=1.6	/	SAE J2527
	Grayscale 4	/	
成型性			
干燥温度	80~100	°C	/
干燥时间	2~4	h	/
熔融温度	160~220	°C	/
口模温度	180~200	°C	/
喷嘴温度	200~220	°C	/
模具温度	50~80	°C	/

附加信息

1. 如果干燥温度超过 110°C, 可能会引发材料在料筒内结块
2. 材料容易吸潮, 请干燥后使用, 且打开包装后请在24小时内使用完
3. Dawnprene TPV 与PVC不相容, 因此在使用前一定要彻底清理设备
4. 上述性能是注塑试片, 然后冲切成标准样条, 试片尺寸是 120mm×100mm×2mm
5. 上述性能为典型性能, 不作为技术指标或协议
6. 再加工回收料请按上述要求执行, 并确保材料是洁净的
7. 上述要求仅供参考, 因为设备及参数的差异, 请进行适当的调整来满足成型要求